

CARATTERISTICHE TECNICHE

Laminato: **LTF**

Descrizione: Laminato a base tessuto di cotone (fili 36x36 ±2) e resina fenolica

Classificazione secondo norme	CEI 15/10	FF	Unità di misura	Valori medi	Prove eseguite secondo norme	Condizionamento
	CEI EN 60893	PF CC 203				
	DIN 7735	Hgw 2083				
	NEMA LI - 1	L				
Caratteristiche fisiche	Colore			bruno		
	Peso specifico		g/cm ³	1,4	ISO 1183	a
	Assorbimento d'acqua mm 3		mg	249	IEC 60893-2	b + d
	Classe di isolamento		°C	E (120°C)	IEC 60216	-
	Autoestinguenza			HB	UL 94	-
	Conducibilità termica		W/mK	0,2	ISO 8302	-
	Coefficiente di espansione		10 ⁻⁶ /K	18	VDE 0304/VSM	-
	Contenuto di resina siliconica		%	-	IEC 371-2	-
	Contenuto in mica		%	-	IEC 371-2	-
Caratteristiche meccaniche	Resistenza a flessione ⊥		MPa	158	ISO 178	a
	Resistenza all'urto Charpy		KJ/m ²	11,3	ISO 179	a
	Resistenza a trazione		MPa	102	ISO 527	a
	Resistenza a compressione ⊥		MPa	342	ISO 604	a
	Resistenza a sfaldamento //		N	7000	CEI	a
	Modulo di elasticità		MPa	7000	ISO 178	a
Caratteristiche dielettriche	Resistenza all'isolamento		MΩ	1	ISO 60167	d
	Rigidità dielettrica //		KV	2	ISO 60243-1	a
	Rigidità dielettrica ⊥		KV/mm	0,6	ISO 60243-1	a
	Resistenza al tracking		V	-	IEC 60112	-
	Resistenza all'arco		S	-	ASTM D495	-
	Fattore di dissipazione 1 MHz			-	IEC 60250	-
	Costante dielettrica (permettività) 1 MHz			-	IEC 60250	-

I dati riportati sono indicativi in quanto rappresentano valori medi riscontrati in produzione nel controllo di routine. Non possiamo accettare alcuna responsabilità circa la loro accuratezza.

L'utilizzatore deve verificare che il prodotto richiesto sia compatibile con l'uso al quale è destinato.

Condizioni di prova:

a) 48h 15-35°C 45/75 % UR **b)** 1h 105°C **c)** 24h 105°C **d)** 24h 23°C in acqua **e)** 48h 50°C in acqua
f) 24h 120°C in olio **g)** 96h 45°C 95% UR

(Pag. 1 di 2)

Laminato:

LTFF

La MISOLET



SPESSORI mm	TOLLERANZE	Descrizione caratteristiche:
0,5	± 0,13	- Isolante stratificato a base di cotone a tessitura finissima e resina fenolica (numero fili cm 36x36 ±2) - Viene utilizzato per pezzi lavorati e tranciati
0,6	± 0,14	
0,8	± 0,15	
1,0	± 0,16	
1,2	± 0,17	
1,5	± 0,19	
2,0	± 0,21	
2,5	± 0,24	
3,0	± 0,26	
3,5	± 0,28	
4,0	± 0,32	
5,0	± 0,36	
6,0	± 0,40	
8,0	± 0,49	
10,0	± 0,56	
12,0	± 0,64	
14,0	± 0,70	
16,0	± 0,76	Consigli d'applicazione: - Particolari a sagomature complicate - Camme - Piccoli ingranaggi - Pezzi filettati
18,0	± 0,81	
20,0	± 0,87	
25,0	± 1,02	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	

STOCCAGGIO: in luoghi asciutti, in posizione orizzontale.

ATTENZIONE: il materiale è fotosensibile. L'esposizione alla luce, nel tempo, provoca il cambiamento della tonalità del colore.

È disponibile un servizio di taglio a misura e di lavorazione a disegno con centri di lavoro CNC.

Rif.217.798-100218; 216.8623-150706;

Ediz. Ottobre 2018

(Pag. 2 di 2)