



# La MISOLET

## Lavorazione Materiale Isolante Elettrico e Termico

Lavorazioni CNC e tradizionali a disegno  
 Minuterie tranciate  
 Vendita diretta  
 Lastre o pannelli a misura – Tondi – Tubi di:  
 Tela Bachelizzata e Carta Bachelizzata  
 Vetroresina Epossidica Nema G10 e G11,  
 Siliconica Nema G7 e Melaminica Nema G5  
 Vetroresina Poliestere GPO3  
 Materiali Termoisolanti – Mica e Micanite  
 ATTREZZERIA INTERNA

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Laminato:

**LMV**

**Descrizione:** Laminato a base tessuto di vetro e resina melaminica

<b>Classificazione secondo norme</b>	CEI 15/10	MV	<b>unità di misura</b>	<b>valori medi</b>	<b>prove eseguite secondo norme</b>	<b>condizionamento</b>
	CEI EN 60893	MF GC 201				
	DIN 7735	Hgw 2272				
	NEMA LI - 1	G 5				

<b>Caratteristiche fisiche</b>	Colore	naturale traslucido			
	Peso specifico	g/cm <sup>3</sup>	2	ISO 1183	a
	Assorbimento d'acqua mm 1	mg	123	IEC 60893-2	b + d
	Classe di isolamento		B (130°C)	IEC 60216	-
	Autoestinguenza		V0	UL 94	V0
	Conducibilità termica	W/mK	0,3	ISO 8302	-
	Coefficiente di espansione	10 <sup>-6</sup> /K	15	VDE 0304/VSM	-
Opacità dei fumi: tossici corrosivi	mg/g	-	CEI 20-37	-	
<b>Caratteristiche meccaniche</b>	Resistenza a compressione ⊥	MPa	600	ISO 604	a
	Resistenza a flessione ⊥	MPa	352	ISO 178	a
	Resistenza a sfaldamento //	N	5000	CEI	a
	Resistenza a trazione	MPa	300	ISO 527	a
	Resistenza all'urto Charpy //	KJ/m <sup>2</sup>	90	ISO 179	a
	Durezza Rockwell	HRM	110	CEI	a
<b>Caratteristiche elettriche</b>	Rigidità dielettrica ⊥ strat. 3mm	KV/mm	11,1	ISO 60243-1	a
	Tensione di rottura	KV	24	ISO 60243-1	a
	Resistenza all'isolamento	MΩ	10 <sup>2</sup>	ISO 60167	c
	Costante dielettrica 1 MHz		-	-	-
	Tangente angolo di perdita 1 MHz		-	-	-
	Resistenza al tracking	V	600	IEC 60112	a
	Resistenza all'arco	s	198	ASTM D495	-

Si informa che i dati riportati sulla scheda tecnica sono forniti all'utilizzatore finale al solo scopo di avere un range di parametri onde poter valutare l'ipotetica adeguatezza del prodotto all'utilizzo concreto dello stesso, pertanto da intendersi indicativi in quanto rappresentano valori medi risultati da prove effettuate in laboratorio. **L'utilizzatore deve, quindi, testare il prodotto per determinare le sue proprietà e la sua idoneità per l'uso previsto.**

La Misolet S.r.l declina espressamente ogni responsabilità per qualsiasi danno, lesioni e costi a persone e/o cose, derivante direttamente o indirettamente dall'utilizzo del prodotto che non sia stato preceduto da test rispetto alle condizioni di uso a cui lo stesso sarà destinato. I dati contenuti in questa scheda tecnica non costituiscono una garanzia di qualsiasi tipo esplicita o implicita, inclusa qualsiasi idoneità per un particolare uso o scopo.

#### Condizioni di prova:

**a)** 48h 15-35°C 45/75 % UR **b)** 1h 105°C **c)** 24h 105°C **d)** 24h 23°C in acqua **e)** 48h 50°C in acqua **f)** 24h 120°C in olio **g)** 96h 45°C 95% UR

(Pag. 1 di 2)

**La MISOLET S.R.L.**

Uffici e Produzione: SP142, 4c - 26867 Somaglia (LO) - Italy  
 Tel.: +39-0377/43.71.25 (4 Linee R.A.) - Fax +39-0377/31.94.76

C.F. e P. IVA 06943440153

Sede Legale: Via Verbano, 8 - 20139 Milano  
 Internet: [www.misolet.it](http://www.misolet.it) - E-mail: [info@misolet.it](mailto:info@misolet.it)

Laminato: **LMV**

La MISOLET



SPESSORI mm	TOLLERANZE	Descrizione caratteristiche:
0,5	± 0,13	- Isolante stratificato, a base di tessuto di vetro e resina melaminica - Viene utilizzato per pezzi lavorati e tranciati
0,8	± 0,20	
1,0	± 0,20	
1,5	± 0,25	
2,0	± 0,30	
2,5	± 0,30	
3,0	± 0,35	
4,0	± 0,40	
5,0	± 0,50	
6,0	± 0,60	
8,0	± 0,80	<b>Proprietà particolari:</b> - Buona resistenza all'arco - Buone proprietà meccaniche e dielettriche - Eccellente resistenza alle correnti striscianti
10,0	± 0,90	
12,0	± 1,00	
16,0	± 1,10	
20,0	± 1,20	
25,0	± 1,40	
30,0	± 1,80	
35,0	± 2,00	
-	-	<b>Consigli d'applicazione:</b> - Sezionatori per bassa ed alta tensione
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	

STOCCAGGIO: in luoghi asciutti, in posizione orizzontale.

È disponibile un servizio di taglio a misura e di lavorazione a disegno con centri di lavoro CNC.